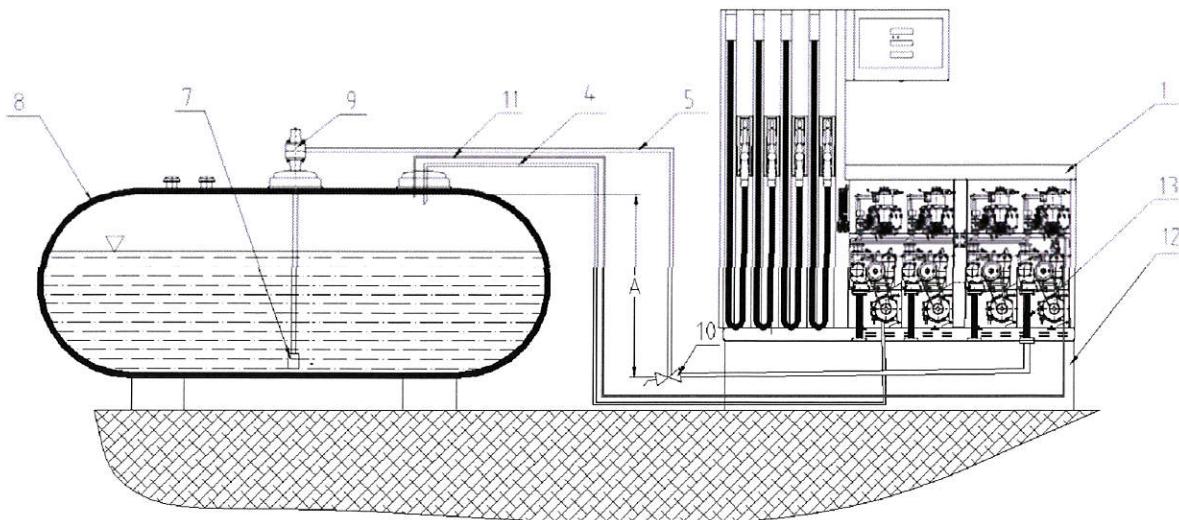


POZOR

Je-li výdejní stojan připojen k nadzemní nádrži je z bezpečnostních důvodů nezbytné do sacího potrubí zařadit **přetlakový (zpětný) ventil**, který zamezí uniku produktu z nádrže samospádem při poruše. Ventil také zároveň slouží k uvolnění přetlaku v sacím potrubí zpět do nádrže. Doporučujeme ventil **OPW 199ASV (Anti-Siphon Valve)**. Typ ventilu je třeba zvolit podle rozdílu maximální výšky hladiny paliva v nádrži a nejnižšího bodu palivového potrubí - viz Obrázek 16, výška A.

V nejnižším bodě potrubí by měl být instalován **uzavírací a vypouštěcí ventil**, který by měla obsluha stanice uzavřít vždy, když není výdejní stojan v provozu. V případě neexistence těchto ventilů může při vzniku jakékoli netěsnosti v potrubním systému dojít k nekontrolovatelnému uniku paliva! (viz. Obrázek 16).



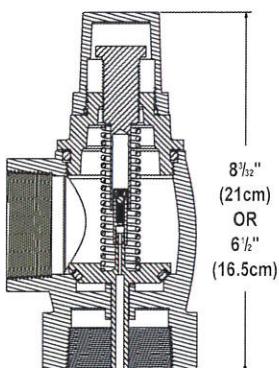
Obrázek 16 - Příklad připojení stojanu k nadzemní nádrži

Legenda: 1-výdejní stojan, 2-přetlakový (zpětný) ventil (OPW 199ASV), 3-sací palivové potrubí, 4-potrubí zpětného odvodu par (rekuperace), 5-sací koš (bez zpětného ventilu), 6-nadzemní palivová nádrž, 7-sací koš (bez zpětného ventilu), 8-nadzemní palivová nádrž, 9-přetlakový zpětný ventil (OPW 199ASV), 10-vypouštěcí a uzavírací ventil, 11-zpětné potrubí z odlučovače čerpadla výdejního stojanu, 12-úkapová EKO vana se základovým rámem stojanu, 13-připojovací kus (vlnovec) s přírubou.

UPOZORNĚNÍ pro případ nadzemní nádrže. Čerpací monoblok výdejních stojanů je konstrukčně proveden s trvale otevřeným odlučovačem vzduchu do odvzdušňovací komory vytvořené prostorem v tělese monobloku a prostorem víka monobloku. V horní stěně víka se nachází otvor se zabudovanou přípojkou DN6 pro napojení trubky odvodu vzduchu. Aby se v případě netěsnosti nebo zablokování základového ventilu nedošlo v době, kdy je výdejní stojan mimo provoz, k přeplnění odvzdušňovací komory čerpacího monobloku a vytékání média do vnitřního prostoru výdejního stojanu a následně do jeho okolí, je nutno propojit výstup odlučovače čerpacího monobloku s uskladňovací nádrží. Propojení je možno provést pomocí trubky Ø 10 x 1 (DN8) připojené do trubkové přípojky DN8. Trubková přípojka je zašroubovaná přes těsnění v otvoru M12x1,5 v horní stěně víka monobloku. Vývod trubky je nutno zavést do víka uskladňovací nádrže pomocí trubkové rohové přípojky DN8.

OPW 199ASV Anti-Siphon Valve

The OPW 199ASV Anti-Siphon Valve is designed to help prevent siphoning of an above ground storage tank should a leak or break occur in the fuel supply line. The 199ASV installs on the top of an above ground storage tank with a suction rod on the inlet and the fuel supply line (to a remote pump) on the outlet of the valve. A poppet in the valve remains normally closed, isolating the tank from siphoning. When the remote pump is activated, it overcomes a factory-adjusted spring set to a predetermined hydrostatic head pressure and allows flow of fuel out of the AST. An internal pressure relief valve helps absorb thermal expansion in the fuel supply line. The 199ASV is available in female NPT threads with four different factory-adjusted hydrostatic head pressure settings.



- 8 1/2" model for 1 1/2" and 2"
(20.55cm model for 3.81cm and 5.08cm)
- 6 1/2" model for 3/4" and 1"
(16.51cm model for 1.90cm and 2.54cm)

Materials

Body: Clear anodized aluminum
Bonnet: Powder-coated aluminum
Cap: Powder-coated aluminum
Spring: Stainless steel
Poppet: Hard-coated aluminum
Screw: Hard-coated aluminum
Poppet Seal: Nitrile



199ASV

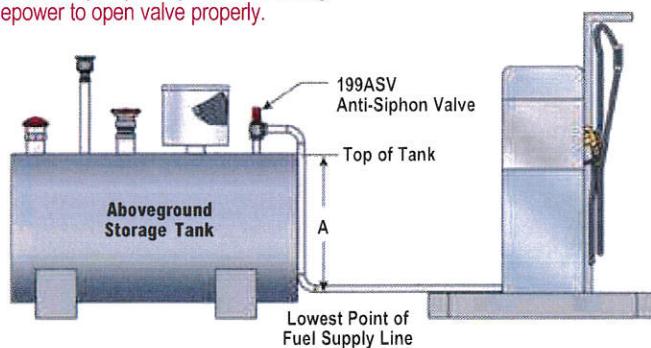
Features

- ◆ **Factory-Adjusted Hydrostatic Head Pressure Settings** – allow for quick, safe and easy installation on above ground tanks.
- ◆ **Internal Pressure Relief Valve** – helps protect piping and fittings from damage due to thermal expansion. Set to operate between 20 to 40 PSI (1.3 to 2.7 bar).
- ◆ **Aluminum Bodies** – compatible with gasoline, diesel, kerosene, ethanol, methanol, fuel oil and jet fuels.
- ◆ **Temperature Rating** – -20°F - 120°F (29°C - 49°C)

Valve Rating
ft of gasoline
S.G. = 0.7 Approximate Cracking Pressure

	PSI	ft. H ₂ O	in. H ₂ O	in. Hg	ft. Gas	ft. Diesel
0-5	1.88	4.33	51.96	3.85	6.2	5.35
5-10	3.68	8.48	101.76	7.53	12.12	10.47
10-15	5.6	12.92	155.04	11.47	18.51	15.95
15-20	7.4	17.07	204.84	15.16	24.4	21.07

***Note:** Some suction pumps may not have enough horsepower to open valve properly.



Listings and Certifications



Warning: Do not disassemble.
Do not field adjust.